

Kursplan

Kurskod

studiehelheten/kursen: MAP18PT / MAP18PT02

Kursnamn

studiehelheten/kursen: Produktionsteknik / CNC-teknik

Omfattning i sp:

6 sp

Rekommenderad**studiegång:**

Årskurs 2

Förkunskaper:

Tillverkningsteknik, Mätteknik

**Kursspecifika
kompetenser
(matrisen):**

Tillverkningsteknisk kompetens
Programmeringsteknisk kompetens
Mångkunnighets kompetens

Undervisningsspråk:

Svenska

**Kurser som ingår i
studiehelheten:**

Tillverkningsteknik, CNC-teknik, Mätteknik, 3D Manufacturing

Ansvarig**utbildning/enhet:**

Maskin- och produktionsteknik

Kursspecifika kompetenser

Kurskod: MAP18PT02
Kursnamn: CNC-teknik

Kompetenser

Bedömningsgrunder

	1	3	5
Tillverknings-teknisk kompetens	Känner till och identifierar tillverkningsmetoder	Förstår olika tillverkningsmetoders möjligheter i tillverkningsprocessen	Självständigt kan välja lämpliga tillverkningsmetoder vid tillverkning av komponenter
Programmerings-teknisk kompetens	Känner till grunderna i CNC-programmering. Är införstådd med den maskinutrustning som används inom verkstadsindustrin.	Självständigt kan utföra enklare CNC-programmeringar.	Självständigt kan programmera mera avancerade bearbetningscykler och underprogram.
Mångkunnighetskompetens	Känner till olika typer av skärande verktyg.	Kan självständigt välja lämpliga verktyg för de mest grundläggande bearbetningsarbetena och känner till de mest grundläggande faktorerna ifråga om optimering av tillverkningsprocessen.	Kan självständigt välja lämpliga verktyg för de flesta bearbetningsmetoder samt klarar av att optimera tillverkningsprocessen.

Uppgjord av

Rinka 11.02.2018

Kontrollerad av:

HS 12.2.2018

Godkänd av:

HS 12.2.2018

Giltig i läroplan

2018