

KURSBESKRIVNING

Course Description

Kurskod: MAP14KT01

Kursnamn: Teknisk ritning

Omfattning: 4 sp

Målgrupp: Årskurs 1

Målsättning: Efter genomgången kurs ska den studerande förstå sig på ritningar och kunna göra egna tekniska ritningar med tillräcklig information som behövs vid tillverkning. Han/hon skall känna till beteckningar och symboler som används enligt gällande standarder. Han/hon skall ha en förståelse för ritningarnas betydelse i tillverkningsprocessen. Han/hon skall behärska ett ritprogram.

Innehåll: Standarder
Linjetyper och textning
Skalor, vyer och projektioner
Snitt
Måttsättning
Gängor, skruvar och muttrar
Ytjämnhet och beteckningar
Svetsbeteckningar
Måttoleranser och passningar
Geometrisk toleranser
Maskinelement, sammanställningsritningar samt material
Hydrauliska och pneumatiska process scheman
Deskriptiv geometri

Metoder: Föreläsningar med handledda övningar

Förkunskaper: -

Litteratur: Teknillinen piirtäminen av H. Hasari & P. Salonen

Examination: Tent och övningsuppgifter

Tidpunkt: 2014-2015

Språk: Svenska

KOMPETENS- OCH BEDÖMNINGSRUNDER

Kurskod: MAP14KT01
Kursnamn: Teknisk ritning

Kompetenser

Bedömningsgrunder

	1	3	5
1. Grundteknisk kompetens	Förstå och kunna läsa ritningslayout och titelfält	Förstår dokumenteringens betydelse. Kunna planera dokumentationen	Inser ansvaret för dokumenteringens riktighet Kunna använda databaser
2. Ritteknicisk kompetens	Känner till gällande ritningsstandarder och projiceringar . Förstå ritteknikens layout komponering . Känna till rittecknen och ritsymboler och deras betydelse.	Kunna rita enkla maskinritningar och tillämpa standardiserade rittekniker och ritstandarder.	Självständigt kunna rita komplicerade maskinritningar. Kunna införa toleranser och yttecken i ritningar.
3. Visualiseringskompetens	Förmår skissera enkla detaljer som grund för uppgörande av ritning	Kunna tillämpa skissningstekniken på enkla konstruktioner	Har utvecklat ett tredimensionellt tankesätt, och kan tillämpa det i uppgörande av ritningar
4. Maskinteknicisk kompetens	Känna till maskintekniska tillverkningsmetoder . Känna till maskinelement och deras egenskaper . Känna till grunderna i toleransläran.	Kunna tillämpa de enkla maskinelementens symboler i ritningar Förstå tillverkningens begränsningar	Kunna beakta tillverkningsmetodernas möjligheter och begränsningar Kunna införa tillverkningens symboler
5. Mångkunnighetskompetens	Kunna förstå olika branschritningar	Kunna utläsa olika komponenter och deras betydelse i närliggande branschritningar	God kännedom om olika branschritningar. Kunna tillägna sig informationen i isometriska ritningar.

Uppgjord av

Kontrollerad av:

Godkänd av:

Giltig i läroplan

EHRK

PA

PA/AC Holger Sved

2014