

## KURSPLAN

Kurskod: MP10PD06  
Kursnamn: Kvalitetskontroll  
Omfattning: 3 studiepoäng  
Undervisningsspråk: Svenska  
Ansvarit utbildningsprogram: Maskin- och produktionsteknik  
Förkunskaper: Tillverkningsteknik 1  
Anmärkning:

### Kompetens- och bedömningsmatris

| Kompetens                      | Svaga (1)   | Goda (3)  | Utmärkta (5)   |
|--------------------------------|---|---|--|
| Mätteknisk kompetens           | Känner till och kan identifiera de mätmetoder som används inom verkstadsindustrin.          | Är införstådd med datoriserad mätteknik. Förstår vad som menas med referens- och lokaliseringsplan. | Självständigt kunna utföra kvalitetskontroll av komponenter mot de krav som ritningen ställer. |
| Tillverkningsteknisk kompetens | Känner till de kvalitativa förutsättningar som tillverkningsmetoder ger.                    | Förstår måttsättningens och tillverkningsmetodens inverkan vid analys av mätresultatet.             | Förstår referens- och lokaliseringsplanens betydelse vid tillverkning.                         |
| Mångkunnighetskompetens        | Kunna läsa och förstå tekniska ritningar. Känna till form- och lägestoleransernas innebörd. | Förstå valideringsprocessens betydelse vid kvalitetssäkring.  | Kan analysera de tekniska krav som konstruktionen ställer på kvalitetssäkringen                |