

KURSPLAN

Kurskod:	MP10PD02
Kursnamn:	Tillverkningsteknik 2
Omfattning:	5 studiepoäng
Undervisningsspråk:	Svenska
Ansvarigt utbildningsprogram:	Maskin- och produktionsteknik
Förkunskaper:	Tillverkningsteknik 1
Anmärkningar:	Kursen innehåller laborationer

Kompetens- och bedömningsmatris

Kompetens	Svaga (1)	Goda (3)	Utmärkta (5)
Programmering av CNC styrd svarv och fräs	Känner till principerna för CNC programmering	Kan självständigt programmera enkla detaljer för svarv och fräs	Kan självständigt programmera med olika kommersiella program
Känner till kopplingen mellan konstruktionskrav och tillverkningsmöjligheter	Känner till bearbetningsparametrar för olika material Känner till tillämpningsområdet för olika tillverkningsmetoder (tex gjut-, svets- eller spånskärande bearbetning)	Kan utvärdera olika tillverkningsmetoder utgående från ritningen	Kan utvärdera olika tillverkningsmetoder utgående från seriestorleken
Kan välja tillverkningsmetoder med beaktande av totala kostnader	Har kännedom om kostnadsbilden	Kan välja optimal tillverkningsmetod med avseende på totala kostnaderna	Kan självständigt välja optimal tillverkningsmetod med beaktande av seriestorlek och totala tillverkningskostnader
Beabetning med CNC styrda maskiner	Kan utföra enkla CNC bearbetningar	Kan självständigt utföra CNC bearbetning	Har tekniska färdigheter att fungera som arbetsledare för CNC programmering